## Best Available Copy



. 人間出れ杯 2

庁内整理番号



ため、低くてつきてある。このことは金属化は存 多に低い低化を存たればならのことを意味するものであり、それ放電金電気が実際上型高軟量で変 電でるような場合。四島のためには寛大な電視が 用いられよければならないであるう。

そのと、店物質の中におる概念量の電極の金属コーティングに扱わる四角電像は店物質の形象において、さらに電極の主管状態において、等のある作用をもつている。

これらの田原性に打ちかつため、本発明によれば、加熱量子は1つもしくせそれ以上の言葉維証域に対する支持体又は複数支持体を形成し、かつ環境からは電気的に最終されているような方法で、加熱可能な客間がある。かくのごとくにして、加熱電圧のための国路とが、電気化学的に発生される電便のための国路とが、本発明によれば、全く互に流車ぶれるので、最も効果的な電気低低が、2つの国籍に対して選ばませんできる。それにもかいわらず、公知の経営量の電視すなわち重量が軽いこと、小客費で、近人

電板支持体()は、その相対する2つの側に、最 片状の様い複数の金属電磁(2を設けている。これ ち電磁(2)には、加熱電度を供給する複数の導機(3) が吸収される。電磁(2)は、たとえば、その上に金 脈を吹き付けたり、歪曲めつきをしたり、あるい は時電弧をブランを用いて金つたりすることによ つてつくることができる。

このようにつくられた女方がまたは正方形の子

村間昭行―28438 型。 最終であることの利益は、全く関われることは

本見別の資金しい表施例によれば、極重量の電 種の支持構造は、シート状の平6 た如此場体、 様 電性粒子によって暴電的にされている機能、 グリ ッド・ガラス数量又はブラステック質のごとを記 維材のマットによって形成される。 しかしながら 加熱電子は、金属又は帯電性にされているブラス テック質の委託機を含みうるものである。

通点な長田抵抗と客電性のを低の函数をもつかような平6な知識は体は、その反対質に電池を設すために、 即いストリップ状の会員電板が設けられ、次いで電解象に対して反応しないようにするためを気的熱量で被覆される。 佐物質の土台としてかつ兵的事体として役立つ高い事態性の全員が、この非多孔性動敵層に適用される。 全員層は公知の方法で異位されない。 で係内の電気化学的プロセスに対しては干多しない。

次に図を参照して本島羽の実施例を説明する。 第1 割と第2 図において、電低支持体(I)は、ガラ

( 4 )

らな如熱導機は、それに連点な気圧を加えると、 ジュール効果を発生させる。このジュール効果発 生の羽貫は、複数の最点の間の間隔と間機、平ち な加熱導風の正方形区域の電圧および抵抗に収容。 する。電磁を支持するのに十分な気さを有するよ うな。電板の大きさのこの姿態される平らな加熱 導盤は、いま絶縁層似によつて全体的に包まれる。 乾量層(4)は、雲電船内に使用される電解質と反応 しないように悪ばれ、かつたとえばポリプロピレ ン、ポリエナレン、あるいはポリ塩化ビニルから 収る。この場合、絶駄層(4)が平5な加熱導躍を不 長遠的に包むように、そして層似が加熱毒酸に確 実に保着するように十分となっしなければれらな い。この包囲および袋瘡は、公知の被疫方包によ り、たとえば美国委員する方法により、お状のノ ラステフク物質を静電的に充電されたキャリャの 上によりがけ、かつつながつている街な着を形成 丁るように肉足物質を厳禁させることにより、お るいは野電量製により得られる。

できるだけ低い名官点の内必是女を得るために、

5 )

(6)

整整層(Q社いまで、所望の場合は思にしたのも)高 場ではの企具層(Qで観点される。このこととなった。 とは、実型重点性観により、歪船めつきにより、 金属イ金メの電気により、変船がつきにより、 金属イ金メの電気により行なうことが、 金属イ金メの電気により行なうことが、 一定性により行なうことが、 一定性により行なうとが、 一定性により行なうとが、 一定性により行なうが、 一定性により行なうが、 一定性により行なうが、 一定性により行なうが、 一定性により行なうが、 一定性により行なうが、 一定性により行なうが、 一定性により行なうが、 一定性により行る。このことは、 一定性にはないでは、 一定性にはないでは、 一定性にはないでは、 一定性にはないでは、 一定性にはないでは、 一定性にはないでは、 一定性により、 一定性になり、 一定性により、 一定性により、 一定性になり、 一定

電気化学的活動質例はいま公知の方法でこの会 選挙を用例に加えられて、転換される。電磁を電 放回的へ提供するために要切が設けられる。この 場合書切は公知の方法で書電池の電子ブリックに 磁像される。

完成した難い複数の電板は次に、たとえばがり

(.7)

の用子切と特に装置するための平らな無熱導動 (電板支持体(I))の直見目底を示す。助および移 はそれぞれ電機能を示す。第6間における平らな 加熱導機(電板支持体(I))は並列無数される。

加熱電便は、外部の供給値から、あるいは電息がなお達切に完電されているならば電池自体からも減くことができる。

本発明の実施例を受わすれば次のとおりである。 1. 加熱素子(I)は、1つもしくはそれ以上の書電機 電磁(IIIに対する支持体又は複数支持体を形成し、 かつ電磁から電気的に色板されていることを骨板 とする少くとも2の電磁を有し、かつ内部に加熱 素子が作り込まれている加熱可能な書電機

こ 名文的体は、加熱電池の供給のための電極関が 役けられている平らな加熱等体(1)からなり、自配 等体は電解質に不成性の絶数層(4)によって完全に 被優されており、飲絶数層(4)は音な点で歪の土台 及び供給等体として役立つ会異層(5)を有しており、 活物質例はこの金銭層に被燃されている第1項の プロピレンの最勤状態質のポケット内に挿入される。この最勤状態質のポケットは、複数の電極が 電能ケーシング内に呈み立てられたのも順識収と して設立も、さらにたとえば必需電極の場合位二 酸化量の新田を防止する。

影響電量の場合、複数の最低はしばしばいわ今 る外級板の形、すなわちボリブロピレンと数的状態 材の智能ボケットから成る電弧板で、放配管形ポ ケットは電気化学的位二級化値で現たされ、管形 ボケットの中央には出力電波を吸えた。かのリード 最が設けられる。第3因と領も設に示す本発明の 実施例によれば、このような数物とのでが ケット(B)は挿入体(9)を備えている。この場合挿入 体例は、付加の支持体として役立ち、かつ扱数を れ色級される加熱する場面から成る。 切は、反物 質知から電量の崩力部成を導くための顔を示す。

複数の疑い電低の支持体を形成する複数の平ちな加熱導機の共函板抗に依存して、これら導機は 並列、または直列に接続され、そして交流、また は複像により付勢される。第5回は、加熱供給機 (8)

3. 加熱電子(別は客電車電板のテューブラボケット (8)内に超較されていることを特徴とするテューブ ラボケットをもつ第1項の客電池

- 4 知識象子は非常性シート又はマットでできていることを特徴とする場合項の非電機
- 8. 加熱銀子社グリッド又はウェブ構造である第1 ~5項の書電池
- 6 加熱電子は尋覧性数子で尋覧化されているガラス数値又はプラステック材よりなることを特徴とする前各項の書覧品
- 7. 加熱電子は会議又はプラステック村の低抗機を 合むことを軒板とする第1項の客電池
- a 加熱素子の色素を仮に、電解質に反応したいプ ラステフタ 計(例えばポリソロピレン、ポリエテ レン又は P V C )で作られている 前各項の客電機 4. 超函の 簡単な説明

第1間は本発明による電磁の一実施例を示す図。 第2回は第1回の2-2数におって示す電磁の新 面図。第3回と第4回は電磁の別の実施例を示す 図、第3回と第4回は毛板の別の実施例を示す

(°).

(10)

お下げ取す 井土 東 久 取 1. 平作の表示

H 11 46 4 9 1 M 7100147 9

一 本作との図集

名 株 (氏名) リカルド フィリファ

4. 化、匠、人

北京區區在市小島町261番地-6 知的コーポクス2051) ※ ではおき(0C1) 80-1221

氏名 炸風 (61030) 萬 山

5. 松正の介の日付。

昭和 年 月

印正大図的を別数のとかり特正するで

. 四 委任状。四日廷明者》15名民文全别成为李多明正士

8. 担任の対象を

依附函数。 委任权

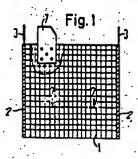
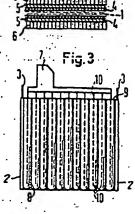
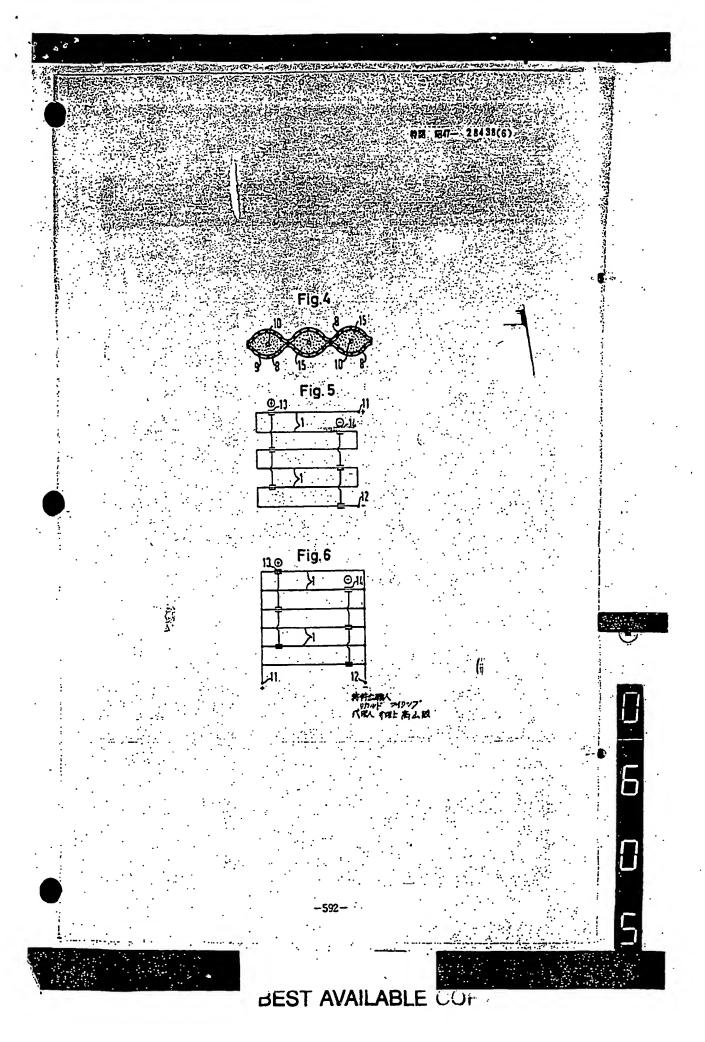


Fig. 2





## This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.